

Opis

SunTec Foils to farby schnąca oksydacyjnie do arkuszowego druku offsetowego. Stosowane są do druku na materiałach nieprzepuszczalnych i innych bardzo trudnych podłożach.

Własności produktu

Farby **SunTec Foils**:

- są dostępne w formie zestawu pięciu kolorowych farb procesowych (dodatkowa Magenta Intense) oraz dodatkowego koloru podkładowego białego – **SunTec Foils Covering White**
- nie są farbami freshowymi – po druku należy usunąć ją z kałamarzy.
- spełniają wymogi normy **ISO 2846-1** i umożliwiają zadruk zgodnie z wymogami międzynarodowej normy **ISO12647-2**
- są utrwalane przez utlenianie
- stosowanie jakichkolwiek dodatków do farby nie jest wskazane
- mogą być stosowane na wszystkie płyty drukowe na bazie aluminium, w tym płyty CtP oraz konwencjonalne płyty pozytywowe i negatywowe

Zastosowania

Farby **SunTec Foils** są przeznaczone do stosowania w druku offsetowym na podłożach nieprzepuszczalnych i bardzo trudno wsiąkliwych. Farby nie zawierają metali ciężkich i zgodnie z normą EN 71/3 mogą być używane do druku opakowań zabawek.

Farby **SunTec Foils** nie są zalecane do druku opakowań w przemyśle spożywczym (bezpośredni kontakt z żywnością) i plakatów eksponowanych na zewnątrz.

Podłoża

Farby **SunTec Foils** nadają się do stosowania na następujących podłożach:

- druk na foliach z tworzyw sztucznych (PE, PP, karton pokryty PE, polister, twarde PCV)
- druk na foliach i kartonach metalizowanych (Chromocartons)
- druk na podłożach nieprzepuszczalnych innych

Uwaga: Tworzywa zawierające plastyfikatory nie nadają się do zadruku farbami **SunTec Foils**. Przed drukiem nakładu należy przeprowadzić próbę druku na konkretnym podłożu

Możliwość lakierowania

Nie zaleca się lakierowania powierzchni drukowanych farbami **SunTec Foils**.

Gama kolorystyczna

Farby **SunTec Folis** są dostarczane jako farby gotowe. Spełniają wymogi normy **ISO2846-1** i umożliwiają realizację przez zakłady poligraficzne zadań spełniających wymogi międzynarodowej normy **ISO12647-2**.

KOLORY PROCESOWE SunTec FOILS	KOD PRODUKTU	ŚWIATŁOTRWAŁOŚĆ ISO 12040	ALKOHOL ISO 2836	MIESZANKA ROZPUSZCZALNIKÓW ISO 2836	ZASADY ISO 2836
Black	FOP46	7	-	-	+
Cyan	FOP25	8	+	+	+
Magenta	FOP27	5	+	+	-
Yellow	FOP26	5	+	+	+
Intense Magenta	FOP39	5	+	+	-
Covering White	FOP45				

Zasady stosowane podczas druku

Farby **SunTec Folis** nie są farbami freshowymi dlatego podczas dłuższych postojów może dojść do zaschnięcia farb w kałamarzach. Podczas druku rekomendowane jest zwiększenie ilości alkoholu IPA (przyśpiesza schnięcie farby). Produkcję należy tak zorganizować aby unikać układania wysokich stosów wydrukowanego nakładu. Podczas druku należy używać pudrów (rekomendowane pudry o niskiej granulacji). Należy zwrócić uwagę na równomierność nanoszenia pudru na arkusz podczas druku.

Bufory

W celu osiągnięcia optymalnych efektów, firma **Sun Chemical** rekomenduje stosowanie produktów **SunFount**:

SunFount® 410

odpowiedni do 5-7% IPA przy normalnej jakości wody

SunFount® 480

odpowiedni do 3-6% IPA w celu zapobiegania ślizgania się wałków

SunFount® 455

odpowiedni do 0-5% IPA, przystosowany do druku bez IPA

Wpływ suszenia IR

Suszenie podczerwienią (IR) nie jest zalecane.

Czyszczenie maszyny poligraficznej

Po zadruku farbami SunLit Titan maszynę można z łatwością oczyścić stosując standardowe zmywacze do maszyn.